



## Vereinsdaten

**Gründung:** 26. Februar 1965

**Präsident:** Wm Daniel Felix Tel. 044/940 27 46 Fax 044/940 27 86

**Dirigent:** Adj Theodor Bertschinger

**Proben:** am Montagabend 20.00h im eigenen Probenlokal im Zeughaus Uster.

**Mitglieder:** aktueller Stand 43 aktive Musikantinnen und Musikanten und 11 Tambouren.

**Mitgliedschaft:** Mitmachen können nicht nur Militärtrompeter sondern jede Frau und jeder Mann (SchweizerbürgerIn). Herzlich willkommen sind aufgestellte Musikantinnen und Musikanten vom Piccolo bis zum B-Bass und Schlagzeuger, welche nebst Freude an guter Blasmusik auch eine ausgezeichnete Kameradschaft schätzen.

**Musikalisches Repertoire:** Marschmusik , Walzer, Polka, Swing, Ragtime, Paso Doble, Samba, Blues, Dixieland, Musical und Filmmelodien etc.

**Familienabend:** jedes Jahr im Herbst als Dank an unsere Frauen und Partner organisieren wir einen internen Vereinsabend, bei welchem vor allem Wert auf gut Essen, Lachen und Geselligkeit gelegt wird.

**Untergruppen** des Spiels sind die bekannten Ustermer Turmbläser.

**Auftritte:** militärische Entlassungen, militärische Standarten- und Fahnenübernahmen, Fahnenabgaben, Brevetierungen, 1.Augustfeier, Vereinsempfänge nach eidg. Festen, Stadtfeste, Frühschoppenkonzerte, Uster-Messe, ZOM, ZÜSPA, Winzerfeste, Jubiläumsfeiern von Firmen, Platzkonzerte (Ständchen), Unterhaltungsabend etc.

**Ziele:** Auch für beruflich engagierten Frauen und Männer ist der normalerweise 14-tägige Probenrhythmus ideal. Trotzdem streben wir an, Blasmusik auf gutem Niveau zu pflegen.

### -Reisen:

1976 erste Auslandsreise nach Rom (Botschaftskonzert).

1978 Oesterreich (Botschaftskonzert in Wien)

1982 Deutschland / Fulda (verschiedene Konzerte)

1986 Frankreich (Botschaftskonzert in Paris)

1988 Liechtenstein (verschiedene Konzerte)

1990 Amerikatournee (Botschaftskonzert Washington) sowie weitere Konzerte in Los Angeles und San Francisco. (Clublokale in der Grösse des Stadthofsaals). Reise mit Stationen in New York, Philadelphia, Washington, Los Angeles, San Francisco, Salt Lake City, Bryce Canyon, Zion Nationalpark, Lake Powell, Grand Canyon, Las Vegas.

1992 Portugal (Botschaftskonzert Lissabon)

1995 Rheinfahrt mit Hotelschiff von Basel nach Köln (Konzerte in Strasbourg und Mainz)

1997 4-tägige Reise in's Südtirol (Konzert im Kursaal in Meran)

2001 5-tägige Reise nach Prag (Konzerte am Altstädterring sowie auf dem Wenzelsplatz).

2004 5-tägige Reise nach Budapest (Konzerte im Burgviertel und auf dem Vörösmarty-Platz).

2006 5-tägige Reise nach Berlin (Konzerte am Gendarmenmarkt und Marlene-Dietrich-Platz).

2008 5-tägige Reise nach Salzburg (Konzerte im Park Schloss Mirabell und auf dem Kapitelplatz).

2010 5-tägige Reise nach Turin/Piemont